



Automatische Gebäckfüllmaschinen Serie AG

Gebäcke
vollautomatisch
füllen ohne
anfassen!



**Die ideale
Ergänzung zur
Automatischen
Siedebackanlage:**

Bild: AG-6 zusammen mit AKS-6

damit wird neben der Gebäckproduktion auch das Füllen der Gebäcke automatisiert!

Automatik pur:

- Automatische Gebäckzuführung
- Automatische Gebäck-Vereinzelung
- Automatische Gebäck-Erkennung (Sensor)
- Automatisches Einstechen der Füllspitze
- Automatisches Gebäck-Füllen
- Automatisches Rausziehen der Füllspitze
- Automatischer Gebäck-Weitertransport

Solide Konstruktion:

- Netzbandgeschwindigkeit justierbar
- Sensorstellung einstellbar
- Sensorempfindlichkeit einstellbar
- Füllmenge einstellbar
- Robuster Pneumatiktrieb
- Zuverlässige Pneumatiksteuerung
- Druckluftwartungseinheit mit Feinstfilter, Druckminderventil und Manometer
- Untergestell mit Höhenjustierung
- Komplettausführung in Edelstahl
- Zuführteil zur Reinigung komplett herausnehmbar
- Großer Marmeladenbehälter (20 Ltr.) mit Verschluss-Stopfen

Antrieb und Steuerung elektrisch und pneumatisch!

Aufbau und Arbeitsweise

Die Automatische Gebäckfüllmaschine enthält ein Zuführteil, dessen Netzband für die reihenweise Übernahme von Gebäckstücken vorgesehen ist (je nach Typ für 6 bzw. 8 Gebäckstücken). Wenn die Maschine am Ende eines Netzbandes aufgestellt wird, durch das die Gebäcke reihenweise herantransportiert werden (z.B. bei der neuen Automatischen Siedebackanlage), so werden die Gebäcke von dort reihenweise automatisch in die Gebäckfüllmaschine übernommen. Ggf. muss die Geschwindigkeit dieses Transportnetzbandes auf die Maschine einreguliert werden.

Die reihenweise übernommenen Gebäcke werden durch das Edelstahl-Netzband der Maschine der automatisch arbeitenden Füllstation einzeln zugeführt.

Befindet sich ein Gebäckstück in der Füllstation, so wird dieses von dem Sensor erkannt. Der Sensor bewirkt, dass die Füllspitze in das Gebäck eindringt und sich gleichzeitig die Vereinzelungsweiche schließt, die während des Füllvorgangs verhindert, dass weitere Gebäckstücke nachtransportiert werden.

Sodann wird der Kolbenhub der Marmeladenpumpe ausgelöst (der zur Regulierung der Füllmenge verstellt werden kann). Ist das Gebäckstück gefüllt, so wird die Füllspitze wieder herausgezogen, so dass ein Weitertransport möglich ist. Das gefüllte Gebäck gelangt dann über den Auswurfschacht in einen Auffangbehälter.

Verfügbare Typen

Typenbezeichnung	AG-6	AG-8
Übernahme von Reihen mit je ... Gebäckstücken	6	8
Maße (mm): Breite	550	550
Tiefe	1.250	1.450
mit Wartungseinheit	1.350	1.550
Höhe	1.400	1.400
Stundenleistung (Stck./Std.) ca.	1.350	1.350
Druckluftanschluss:	6 bar (trockene Luft)	
Stromanschluss:	60 W / 230 Volt	

Sonderanfertigungen auf Anfrage.

Technische Änderungen vorbehalten.